



weber IP610 HP

Intonaco di sottofondo ad applicazione manuale e meccanizzata a base di calce-cemento e pietra lavica

- Contiene pietra lavica accuratamente selezionata
- Garantisce una buona planarità
- Ottima lavorabilità
- Adatto sia per il recupero di vecchie murature sia per la realizzazione di nuove costruzioni



EN 998-1

Malta per intonaco esterno ed interno per usi generali (GP)

CAMPI DI IMPIEGO

Per esterni ed interni (pareti e soffitti) di edifici ad uso abitativo, terziario, commerciale ed industriale.

SUPPORTI

- Laterizio nuovo
- Termolaterizio, preventivamente trattato con uno strato di rinzafo di **weber IP610 HP**
- Blocchi in cemento
- Strutture in calcestruzzo prefabbricato liscio pre-trattate con **weberprim CL10**
- Supporti vecchi in laterizio o muratura mista pre-trattati con un rinzafo di **weber IP610 HP**

NON APPLICARE SU

- Supporti in gesso
- Supporti verniciati
- Supporti inconsistenti e friabili
- Tufo, pietra tenera o similari (usare **webercalce** per intonacatura)
- Blocchi isolanti, blocchi in cemento alleggerito o in cemento cellulare (usare **webercalce** per intonacatura)
- Pannelli e blocchi in legno-cemento o polistirolo, se non previo fissaggio meccanico e rete portaintonaco

CONSUMO

14 kg/mq (1 cm di spessore)

CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

Confezioni:	sacco da 25 kg
Aspetto:	polvere grigia
Durata del prodotto:	efficacia caratteristiche prestazionali: 6 mesi nelle confezioni integre al riparo dall'umidità

CARATTERISTICHE DI MESSA IN OPERA*

Acqua d'impasto:	21-24%
Temperatura di applicazione:	+5°C ÷ +35°C
Tempo di vita dell'impasto:	2 ore
Tempo di attesa per rasatura:	1 giorno per ogni mm di spessore dell'intonaco (non meno di 28 gg nel caso di rasature lisce in esterno o finiture colorate). Questi tempi potrebbero subire delle variazioni in funzione della tipologia del supporto e delle condizioni meteorologiche.
Tempo di fermo macchina:	< 45 min
Tempo di attesa per la rabbottatura:	> 4 ore

* Questi tempi calcolati a 23°C e U.R. 50% vengono allungati dalla bassa temperatura associata ad alti valori di U.R. e ridotti dal calore.

DATI TECNICI*

Granulometria:	<1,4 mm
Resistenza a compressione:	a 28 gg: ≥ 2,5 N/mm ²
Resistenza a flessione:	a 28 gg: ≥ 1,6 N/mm ²
Reazione al fuoco:	A1
Adesione:	(UNI-EN 1015-12) FP: B-0,3 N/mm ²
Massa volumica del prodotto indurito:	1500 kg/m ³
Coefficiente di resistenza al passaggio di vapore:	μ < 20
Assorbimento capillare:	W0
Durabilità:	NPD
Conduttività termica:	λ=0,5 W/mK

* Questi valori derivano da prove di laboratorio in ambiente condizionato e potrebbero risultare sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

Ciclo applicativo

ATTREZZI

Macchina intonacatrice, staggia di alluminio, rabotto, cazzuola, spatola metallica, frattazzo di spugna.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

• Il supporto deve essere omogeneo, resistente, ruvido, pulito ed inumidito. Su murature miste è indispensabile eseguire un idrolavaggio, seguito da un rinzaffo di **weber IP610 HP** su tutta la superficie. I calcestruzzi poco assorbenti e lisci devono essere trattati con **weberprim CL10**. Irregolarità superiori a 2 cm devono essere preparate almeno 2 giorni prima con un riempimento di **weber IP610 HP**.

APPLICAZIONE

- Posizionare i paraspigoli e fasce di riferimento utilizzando esclusivamente **weber IP610 HP**.
- Dosare l'acqua d'impasto regolando il flussimetro della macchina intonacatrice fino ad ottenere una malta consistente e plastica (23 lt circa d'acqua per 100 kg di polvere).

- Si consiglia la proiezione sulla superficie da una distanza di circa 20 cm in modo da ottenere una rosa di spruzzo uniforme.
- Lo spessore dovrà essere compreso fra 1 e 2 cm per mano.
- Attendere alcuni minuti prima di procedere alla livellatura con staggia di alluminio.
- Dopo almeno 6 ore a prodotto indurito (terminata la fase plastica) rabottare la superficie e riquadrare angoli e spigoli.
- Per ottenere una superficie con differenti finiture, rifinire con i rasanti della gamma **webercem** scelti nelle diverse granulometrie o **weber RZ** per finitura liscia in interno. Nel caso di finiture lisce, far maturare l'intonaco per circa 3 settimane.

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Non applicare su supporti gelati o in fase di disgelo
- Non applicare con temperature elevate e supporti assorbenti
- E' consigliabile inumidire i supporti il giorno prima dell'applicazione, specialmente con climi caldi o secchi
- Proteggere l'intonaco da una rapida essiccazione ed inumidire per alcuni giorni dopo l'applicazione
- Non applicare su supporti non omogenei se non opportunamente preparati (rete)
- Non ricoprire in esterno con rivestimenti pesanti ma utilizzare **weber IP620**

VOCE DI CAPITOLATO

Intonacatura di sottofondo ad applicazione manuale o meccanizzata di murature tradizionali interne ed esterne con malta premiscelata, a base di calce, cemento e pietra lavica, da impastare con sola acqua, **weber IP610 HP** di Weber conforme alla norma UNI-EN 998-1, con un consumo di 14 kg/mq per cm di spessore. Tale intonaco deve avere resistenza a compressione a 28 gg di almeno 3 N/mm².

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Resistenza a compressione:	a 28 gg: $\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$
Resistenza a flessione:	a 28 gg: $\geq 1,6 \text{ N/mm}^2$
Reazione al fuoco:	A1
Massa volumica del prodotto indurito:	1500 kg/m ³
Coefficiente di resistenza al passaggio di vapore:	$\mu < 20$
Conduttività termica:	$\lambda=0,5 \text{ W/mK}$

Saint-Gobain Italia S.p.A.

Via Giovanni Bensi 8, 20152 Milano
sg-italia@saint-gobain.com | www.it.weber

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939
Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.