



# webercolor HS

Adesivo sigillante permanentemente elastico universale a base di polimeri silano modificati

- Esente da solventi ed isocianati
- Adesione anche su superfici bagnate
- Antimuffa
- Verniciabile
- Non macchia, ideale per la sigillature di pietre e marmi
- Elevata resistenza ai raggi UV

EN 15651-1; 15651-3; NI5651-4; Type F INT/EXT; XS3/  
PW EXT-INT CC

## CAMPI DI IMPIEGO

**webercolor HS** è un adesivo sigillante a base di polimeri silano modificati prestante e versatile in tutte le applicazioni dove è necessario coniugare tenuta e incollaggio ad elevata elasticità.

**Sigillatura e incollaggio:** il prodotto aderisce perfettamente su tutti i materiali edili come calcestruzzo, marmo, pietra naturale e sintetica, laterizio, legno. Sui metalli in genere come acciaio inox, alluminio, bronzo, rame. Su vetro, superfici smaltate, pannelli isolanti e fonoassorbenti, poliestere e materiali plastici rigidi.

Idoneo per applicazioni tipo:

- Giunti in pavimentazioni anche industriali e a traffico intenso
- Giunti di murature a basso movimento
- Punti di raccordo nella fabbricazione delle lamiere di metallo
- Sigillatura perimetrale di porte e finestre
- Sigillatura dei giunti di facciate ventilate e continue

Ottima resistenza all'immersione in acqua dolce, acqua di mare, soluzioni caustiche e detergenti. Resistenza a breve termine a benzina, grasso e olio minerale.

## NON APPLICARE SU

- Non utilizzare su superfici polverose o in fase di distacco
- Non utilizzare su superfici sporche di oli, grassi, disarmanti, che potrebbero pregiudicarne l'adesione
- Non utilizzare su superfici bituminose

## CONSUMO

vedere tabella

### METRI PER CARTUCCE DA 290 ml

SPESSORE del giunto in mm	5	7	10	12	15	20	25
PROFONDITÀ del giunto in mm							
5		12,4	8,2	6,2			
7			6,2	4,1	3,1		
10				3,1	2,6	2,1	1,6
12					2,2	1,8	1,2
15						1,3	1
							0,8

## CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

<b>Confezioni:</b>	cartucce in PE da 290 ml scatole da 12 pezzi
<b>Aspetto:</b>	materiale tixotropico
<b>Durata:</b>	<b>18 mesi</b> nella confezione originale. Temperatura di conservazione tra 5° e 25°C in locale fresco e asciutto. Tenere lontano da fonti di umidità, fonti di calore e dal contatto diretto dei raggi del sole.
<b>Colore:</b>	bianco, grigio

## CARATTERISTICHE DI MESSA IN OPERA\*

<b>Temperatura di applicazione:</b>	da +5°C a +40 °C
-------------------------------------	------------------

\* Questi tempi calcolati a 23°C e U.R. 50% vengono allungati dalla bassa temperatura associata ad alti valori di U.R. e ridotti dal calore.

## DATI TECNICI\*

<b>Resistenza alla temperatura:</b>	da -40 a +100°C (120°C per brevi periodi)
<b>Modulo elastico</b>	circa 0,6 N/mm <sup>2</sup> (ISO 37 DIN 53504)
<b>Natura chimica del prodotto:</b>	SMP (Silyl Modified Polymer - Polimero Silano Modificato)
<b>Shore A:</b>	28 (DIN 53505)
<b>Forza di carico alla rottura:</b>	circa 1,6 N/mm <sup>2</sup> (ISO 37 DIN 53504)
<b>Capacità di movimento:</b>	± 20% dello spessore del giunto
<b>Allungamento:</b>	420 % (ISO 37 DIN 53504)
<b>Tempo di formazione pelle:</b>	circa 50 min (23°C e 50% u.r.)
<b>Velocità di reticolazione:</b>	circa 2 mm (24 ore - 23°C e 50% u.r.)

\* Questi valori derivano da prove di laboratorio in ambiente condizionato e potrebbero risultare sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

# Ciclo applicativo

## OPERAZIONI DI POSA

Durante l'applicazione è necessario che il materiale aderisca alle superfici laterali del giunto e non sul fondo. Per evitare bordature, effettuare la mascheratura dei giunti mediante carta adesiva, da rimuovere immediatamente dopo la lisciatura del sigillante. Inserire la cartuccia nella relativa pistola di estrusione, forare la testa di estrusione della cartuccia, inserire il beccuccio di estrusione, tagliato a 45°, a seconda della sezione desiderata, estrarre il materiale; subito dopo l'estrusione, lisciare la superficie del prodotto. È buona regola avere un rapporto larghezza/profondità pari a 2:1

**webercolor HS** può essere sovra-vernicato con la maggior parte dei prodotti utilizzati nelle applicazioni industriali, in ogni caso date le numerose vernici presenti sul mercato e la grande varietà di materiali da incollare raccomandiamo dei test di prova prima dell'applicazione finale.

## PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Effettuare prove preventive di adesione.

Le superfici dei materiali devono essere pulite, senza olio, grassi, ruggine, polvere e ossidi. Rimuovere tutte le particelle o i residui con un getto di aria compressa, carta abrasiva o pennello rigido.

Vetro, metallo, e altre superfici non porose non devono avere alcun tipo di rivestimento e devono essere pulite con solvente.

Pannelli prefabbricati realizzati con materiali anti aderenti diversi dai polietilene devono essere sabbati o meccanicamente abrasi e puliti dalla polvere.

## AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Il prodotto può essere verniciato. Le vernici devono essere testate per verificarne la compatibilità
- Evitare l'esposizione ad alti livelli di cloro (evitare giunti di tenuta nelle piscine)
- Per l'incollaggio e sigillatura di pietre naturali e sintetiche, effettuare una prova preliminare, per verificare la formazione di eventuali alonature in superficie
- Il prodotto catalizza con l'umidità, permettere una sufficiente esposizione all'aria
- Evitare il contatto del prodotto fresco con alcool
- Pulire gli attrezzi utilizzati con alcol, acetone o con solvente Una volta indurito il prodotto può essere rimosso solo meccanicamente
- Se entra a contatto con la pelle, rimuovere immediatamente e lavare con acqua e sapone

## VOCE DI CAPITOLATO

Adesivo e sigillante elastico monocomponente a base di polimero silano modificato (tipo **webercolor HS** di Saint-Gobain Italia S.p.A.). Deve essere esente da solvente e isocianato, restare permanentemente flessibile ed elastico. Alta tixotropia, resistente agli agenti chimici ed atmosferici, resistente ai raggi UV, deve essere sovra-vernicabile anche da bagnato, deve avere un comportamento neutro per non aggredire le superfici con cui viene a contatto

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

<b>Forza di carico alla rottura:</b>	circa 1,6 N/mm <sup>2</sup> (ISO 37 DIN 53504)
<b>Shore A:</b>	28 (DIN 53505)
<b>Forza di carico alla rottura:</b>	circa 1,6 N/mm <sup>2</sup> (ISO 37 DIN 53504)
<b>Allungamento:</b>	420 % (ISO 37 DIN 53504)

## Saint-Gobain Italia S.p.A.

Via Giovanni Bensi 8, 20152 Milano  
sg-italia@saint-gobain.com | www.it.weber

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939  
Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155  
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.