webertec riparapido40

Malta tixotropica a presa rapida per ripristinare, riparare elementi strutturali in calcestruzzo armato

- Ottima lavorabilità anche per applicazioni sopra testa (travetti del solaio, travi...) senza fenomeni di spanciamento, colature, distacco
- Caratteristiche meccaniche similari a quelle del calcestruzzo
- Ottima adesione al supporto
- Fibrato e antiritiro per prevenire le cavillature
- Favorisce la protezione alla carbonatazione
- Ideale per applicazioni con cestello mobile grazie alla veloce messa in esercizio

EN 1504-3
Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo - Riparazione strutturale e non strutturale.

R3 — PREVIENE LE CAVILLATURE — PERFETTA ADERENZA — FACILE DA APPLICARE

Campi di impiego

webertec riparapido40 è composto da leganti cementizi ad alta resistenza, aggregati selezionati, microfibre sintetiche ed additivi speciali.

È formulato per:
- Resistere all'aggressione solfatica
- Garantire un'adesione perfetta al supporto e ai ferri d'armatura senza produrre fessurazioni tra le parti ricostruite ed esistenti
- Garantire la compatibilità termica ai cicli gelo-disgelo superando le prove da normativa
- Creare, dopo la stagionatura, un ambiente alcalino per proteggere i ferri d'armatura dalla ossidazione
- Avere una bassa permeabilità all'acqua come protezione dalle aggressioni degli inquinanti atmosferici. Ripristino di strutture in calcestruzzo armato ammalorato, previa verifica sulla compatibilità della classe di resistenza del calcestruzzo di supporto

Applicazioni possibili:
- Ricostruzioni della sezione resistente di elementi strutturali in cemento armato come travi, pilastri, setti in cls, fondazioni...
- Ricostruzione volumetrica del copriferro di elementi strutturali in cemento armato danneggiati per ossidazione dei ferri
- Ripristino di zone soggette ad usura per abrasione o per aggressione solfatica

Regolarizzazione e riempimenti superficiali in cemento armato localizzati, creati per asportazione di nidi di ghiaia, ferri distanziatori, ferri affioranti...

Non applicare su

- Supporti in gesso
- Supporti verniciati o trattati con prodotti che ne limitano l'adesione
- Supporti gelati, in via di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive
- Evitare l'applicazione in pieno sole

Consumo

19 kg/mq per cm di spessore

Caratteristiche di prodotto

Confezioni:	sacco da kg 25
Aspetto:	polvere grigia
Durata del prodotto:	efficacia caratteristiche prestazionali: **12 mesi** nelle confezioni integre al riparo dall'umidità
Resa per confezione:	1,3 mq per cm di spessore

Caratteristiche di messa in opera*

Acqua d'impasto:	18%÷20%
Temperatura di applicazione:	da +5°C a +35°C
Tempo di vita dell'impasto:	10 min
Tempo di ricoprimento:	• 4 ore
Spessore:	• Minimo 5 mm • Massimo (per mano) 5 cm • Massimo (a parete) 10 cm • Massimo (a soffitto) 8 cm
Tempo di impasto:	2 min

* Questi tempi calcolati a 23°C e U.R. 50% vengono allungati dalla bassa temperatura associata ad alti valori di U.R. e ridotti dal calore.

Dati tecnici*

Granulometria:	1,4 mm
Resistenza a compressione:	a 28 gg: (EN 1504-3 classe di resistenza R3): 40 N/mm²
Resistenza a flessione:	a 28 gg: > 8 N/mm²
Reazione al fuoco:	Euroclasse A1
Massa volumica del prodotto indurito:	2,1 kg/lt
Modulo elastico:	18 GPa
Resistenza alla carbonatazione:	PASSA
Adesione su calcestruzzo (Mpa):	≥ 1,5 MPa
Assorbimento capillare:	0,5 $kg^{*}m^{-2*}h^{-0,5}$
Contenuto di ioni cloruro:	< 0,05%
Compatibilità termica:	parte 1-gelo-disgelo: ≥ 1,5 MPa

* Questi valori derivano da prove di laboratorio in ambiente condizionato e potrebbero risultare sensibilmente modifcati dalle condizioni di messa in opera.

weber SAINT-GOBAIN

11/07/22

Ciclo applicativo

Preparazione dei supporti

Il supporto, dopo essere preparato mediante tecnica compatibile con l'elemento oggetto di intervento (pulizia meccanica, idrolavaggio, idrosabbiatura, ecc.) dovrà risultare compatto, pulito da polvere e da ogni parte incoerente od in via di distacco. I ferri d'armatura devono essere puliti e privi di ossidazione, eliminando la ruggine con appositi strumenti. Bagnare accuratamente le superfici da ripristinare poco prima di eseguire l'intervento.

Miscelazione del prodotto

Miscelare un sacco con 4,5 ÷ 5 litri d'acqua utilizzando un trapano a bassa velocità o in betoniera. Nel caso di applicazione meccanizzata, regolare il flussimetro fino ad ottenere una malta consistete e plastica.

Applicazione

- Trattare il ferro con boiacca passivante **webertec fer** assicurandosi di pulire il ferro da cls carbonatato, da ruggine e da qualsiasi sostanza possa non favorire l'adesione come polvere, grasso, materiale incoerente.
- Una volta indurito il **webertec fer**, applicare a cazzuola **webertec ripararapido40** premendolo bene sul supporto.

- **webertec ripararapido40** può essere applicato in uno o più strati consecutivi, purché lo spessore di ciascuno strato non superi i 5 cm con tempi di attesa congrui alle condizioni ambientali.
- Regolarizzare in fase di presa.
- Per la decorazione finale si consiglia **webercote flexcover L** o **webercote flexcover R**, rispettivamente pittura e rivestimento anticarbonatante.

Avvertenze e raccomandazioni

- Non utilizzare sacchi danneggiati o aperti
- Non aggiungere al prodotto calce o cemento, né acqua in quantità superiore a quella prescritta
- Non utilizzare il prodotto se già in fase di indurimento
- Non aggiungere acqua e non rimescolare l'impasto in fase di presa
- Nel caso si vernici direttamente, assicurarsi che la superficie sia ben asciutta

Voce di Capitolato

Ricostruzione, riempimento e protezione di parti mancanti di travi o pilastri di cemento armato degradato, in interno edesterno con malta cementizia a presa rapida (tipo webertec ripararapido40 di Saint-Gobain Italia S.p.A.), a ritiro compensato, tixotropica, fibrata, da impastare con sola acqua, con un consumo di 19 kg/mq per cm di spessore.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Adesione su calcestruzzo (Mpa):	≥ 1,5 MPa
Assorbimento capillare:	0,5 $kg^{*}m^{-2*}h^{-0,5}$
Contenuto di ioni cloruro :	< 0,05%
Resistenza a compressione:	a 28 gg: (EN 1504-3 classe di resistenza R3): 40 N/mm^2
Resistenza a flessione:	a 28 gg: > 8 N/mm^2
Massa volumica del prodotto indurito:	2,1 kg/lt
Modulo elastico:	18 GPa
Reazione al fuoco:	Euroclasse A1
Resistenza alla carbonatazione:	PASSA
Compatibilità termica:	parte 1-gelo-disgelo: ≥ 1,5 MPa

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono il risultato delle conoscenze disponibili alla data di pubblicazione. Saint-Gobain Italia S.p.A. non si assume alcuna responsabilità per danni a persone o cose derivanti da un uso improprio di tali informazioni e si riserva il diritto di modificare i dati senza preavviso.

Saint-Gobain Italia S.p.A.
Via Giovanni Bensi 8, 20152 Milano
sg-italia@saint-gobain.com | www.it.weber

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939
Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.

weber SAINT-GOBAIN

11/07/22