webertherm AP60 START G

Adesivo-rasante conforme a ETAG 004 per sistemi a cappotto

- Idoneo per EPS, XPS e lane minerali
- Fibrato
- Granulometria media
- Ottimo aggrappaggio, ideale per i pannelli minerali

EN 998-1
Malta per intonaco per usi generali (GP) per sistemi di isolamento termico a cappotto

WecoP

APPLICAZIONE A MACCHINA E A MANO

CONTIENE FIBRE RINFORZANTI

Campi di impiego

Incollaggio e rasatura di pannelli isolanti per sistemi a cappotto in polistirene espanso sinterizzato (EPS), polistirene espanso estruso (XPS), e lane minerali (lana di vetro e lana di roccia).Utilizzabile inoltre come rasante su supporti intonacati (vecchi e nuovi) e calcestruzzo.

Supporti

Come collante:
- Laterizio e termolaterizio
- Murature miste o in pietra
- Calcestruzzo
- Blocchi in calcestruzzo
- Blocchi in cemento cellulare espanso (previo idrolavaggio)
- Predalles
- Intonaci vecchi o nuovi
- Vecchie pitture o rivestimenti purché ben ancorati. Nel caso di presenza di guaina bituminosa utilizzare, per il solo incollaggio, **weberdry pronto23 top**.

Come rasante:
- Pannelli isolanti in: EPS e XPS
- Lana di vetro e lana di roccia (MW)

Supporti intonacati (vecchi e nuovi) e calcestruzzo

Non applicare su

- Supporti deboli, instabili o pitture sfarinanti
- Supporti soggetti a fenomeni d'umidita da risalita
- Metallo
- Pannelli in cartongesso o legno
- Pannelli isolanti o supporti diversi da quelli indicati

Consumo

2,7 ÷ 4,2 kg/mq per incollaggio (cordoli e punti)
4,8 ÷ 6,3 kg/mq per rasatura (spessore 3 ÷ 4 mm)

Caratteristiche di prodotto

Confezioni:	sacco da kg 25
Aspetto:	polvere bianca o grigia
Durata del prodotto:	**12 mesi** nelle confezioni integre al riparo dall'umidità
Resa per confezione:	2,4÷3,3 mq per incollaggio e rasatura

Caratteristiche di messa in opera*

Acqua d'impasto:	• Prodotto bianco: 19÷21% • Prodotto grigio: 20÷22%
Tempo di riposo dell'impasto:	10 min
Temperatura di applicazione:	da +5°C a +35°C
Tempo di vita dell'impasto:	6 ore
Tempo di attesa per finitura colorata:	7 gg
Tempo di attesa per rasatura:	1÷3 gg (dopo la stuccatura dei tasselli)
Tempo di attesa per ancoraggio:	1÷3 gg

* Questi tempi calcolati a 23°C e U.R. 50% vengono allungati dalla bassa temperatura associata ad alti valori di U.R. e ridotti dal calore.

Dati tecnici*

Granulometria:	< 1,4 mm
Resistenza a compressione:	a 28 gg: CS IV
Reazione al fuoco:	EUROCLASSE A1
Massa volumica del prodotto indurito:	1490 - 1500 Kg/m^3
Coefficiente di resistenza al passaggio di vapore:	μ ≤ 30
Modulo di elasticità dinamica:	7000 N/mm^2
Deformazione trasversale:	> 2 mm
Conduttività termica:	λ = 0,52 W/mK

* Questi valori derivano da prove di laboratorio in ambiente condizionato e potrebbero risultare sensibilmente modifcati dalle condizioni di messa in opera.

weber
SAINT-GOBAIN

11/07/22

Ciclo applicativo

Attrezzi

Miscelatore meccanico, cazzuola, spatola in acciaio dentata e liscia, grattone.

Preparazione dei supporti

Il supporto deve essere regolare, privo di grassi e di parti solubili in acqua, solido, omogeneo, perfettamente stagionato, non soggetto a movimenti e asciutto. Rimuovere eventuali vecchie pitture o rivestimenti non perfettamente ancorati.

Preparazione dell'impasto

A mano

- Impastare con miscelatore a basso numero di giri ogni sacco da 25 kg con circa 5 lt di acqua pulita ed amalgamare bene sino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Lasciare riposare l'impasto per 10 minuti e quindi mescolare prima dell'utilizzo.

A macchina

- Regolare il flussimetro della macchina intonacatrice sino ad ottenere la consistenza desiderata.

- Applicare **webertherm AP60 START G** sui pannelli isolanti per cordoli perimetrali e punti centrali (o a spalmatura completa con spatola dentata da 10x10 mm); nel caso di pannelli in lane minerali, esercitare la pressione necessaria affinché l'adesivo-rasante penetri nelle fibre superficiali del pannello.

- Posizionare i pannelli orizzontalmente a giunti verticali sfalsati, lisciandoli e battendoli accuratamente. Attendere da 1 a 3 giorni prima di procedere al fissaggio meccanico con appositi tasselli della linea **webertherm TA**.

- Stuccare la testa dei tasselli con **webertherm AP60 START G** quindi, nel caso di pannelli in EPS o XPS, ad avvenuta maturazione dell'adesivo-rasante (1-3 giorni), regolarizzare il fondo con grattone abrasivo. Posizionare tutti i profili accessori necessari (paraspigoli, gocciolatoi, reti di rinforzo diagonali,...) utilizzando esclusivamente **webertherm AP60 START G.**

- Procedere alla realizzazione dello strato di armatura applicando una prima passata di **webertherm AP60 START G** con spatola dentata avendo cura, nel caso di pannelli in lane minerali, di esercitare una pressione necessaria affinché il collante penetri le fibre superficiali del pannello. Posizionare la rete in fibra di vetro della gamma **webertherm RE** sovrapponendo i fogli di almeno 10 cm e applicare quindi una seconda mano di **webertherm AP60 START G**. Lo spessore complessivo della rasatura dovrà essere compreso tra i 3 e i 4 mm, avendo cura che la rete risulti posizionata nel terzo esterno.

- Attendere almeno 7 giorni prima di applicare il rivestimento colorato compatibile della gamma **webercote**.

Avvertenze e raccomandazioni

- Non applicare in presenza di irraggiamento diretto nelle ore centrali della giornata o in caso di forte vento o pioggia battente
- Non applicare su supporti bagnati, gelati, in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive l'applicazione

Voce di Capitolato

Realizzazione di incollaggio e rasatura di pannelli in polistirene espanso (EPS), polistirene estruso (XPS) e lane minerali, su superfici nuove o intonacate, con adesivo rasante a base di leganti idraulici a finitura civile media (tipo **webertherm AP60 start G** di Saint Gobain Italia S.p.A), da impastare con sola acqua. L'applicazione dovrà avvenire, nel caso di utilizzo del prodotto come adesivo, direttamente sul rovescio del pannello applicando il prodotto a cordolo e punti, con un consumo di 2,7 – 4,2 kg/mq. Nel caso di utilizzo come rasante, l'applicazione dovrà avvenire con spatola in acciaio direttamente sui pannelli, interponendo una rete in fibra di vetro alcali resistente (tipo **webertherm RE160** di Saint-Gobain Italia S.p.A) tra la prima e la seconda mano con un consumo di 4,8 – 6,3 kg/mq. Il prodotto dovrà essere conforme alla normativa EN 998-1.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Resistenza a compressione:	a 28 gg: CS IV
Reazione al fuoco:	EUROCLASSE A1
Massa volumica del prodotto indurito:	1490 - 1500 Kg/m^3
Coefficiente di resistenza al passaggio di vapore:	μ ≤ 30
Modulo di elasticità dinamica:	7000 N/mm^2
Deformazione trasversale:	> 2 mm
Conduttività termica:	λ = 0,52 W/mK

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono il risultato delle conoscenze disponibili alla data di pubblicazione. Saint-Gobain Italia S.p.A. non si assume alcuna responsabilità per danni a persone o cose derivanti da un uso improprio di tali informazioni e si riserva il diritto di modificare i dati senza preavviso.

Saint-Gobain Italia S.p.A.
Via Giovanni Bensi 8, 20152 Milano
sg-italia@saint-gobain.com | www.it.weber

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939
Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.

weber SAINT-GOBAIN

11/07/22