



webertec EP100

Resina epossidica bicomponente.

- Elemento del sistema **webertec CFRP** con certificato **CVT**
- Stabile su superfici verticali e a soffitto.
- Privo di ritiro.
- Impermeabile all'acqua
- EN1504-4.

CAMPI DI IMPIEGO

webertec EP100 è una resina epossidica bicomponente a bassa viscosità, da utilizzarsi come primer o impregnante/adesivo dei sistemi CFRP. Dopo la miscelazione dei componenti, si ottiene un composto opaco, facilmente applicabili su superfici verticali e orizzontali con tempi di presa normali.

Impregnando il nastro in carbonio **webertec U620HT**, si realizza il composito **webertec CFRP/620**, un sistema in classe 210C, qualificato con CVT in conformità all'NTC2018.

Il sistema è idoneo per interventi strutturali quali:

Strutture in c.a.:

- Rinforzo a flessione e taglio di setti in c.a., di pilastri e travi in c.a.
- Confinamento di pilastri in c.a.
- Rinforzo e confinamento di nodi trave-pilastro, di solai in latero-cemento, di solai in c.a.
- Rinforzo di archi e volte in c.a., di elementi secondari quali scale, tamponamenti...

Strutture in murature:

- Rinforzo a flessione e taglio di paramenti murari, di colonne in muratura;
 - Confinamento di colonne in muratura;
 - Rinforzo di archi e volte in muratura, di architravi in muratura;
- Cerchiature di piano.

CONSUMO

come primer: 300gr/mq
come impregnate: 600gr/mq

CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

Confezioni:	comp.A: contenitore in metallo 4kg comp.B: contenitore in metallo 2kg rapporto 2(A) : 1(B)
--------------------	--

CARATTERISTICHE DI MESSA IN OPERA*

Temperatura di applicazione:	invernale:7-25°C; intermedia:15-25°C; estiva:25-40°C
Tempo di indurimento:	totale a 20°C: 7gg, anche in funzione della temperatura del supporto.

DATI TECNICI*

Resistenza a compressione:	60 MPa ASTM D 695
Peso specifico:	1,05 ±0,05 Kg/l (A+B)
Modulo elastico:	a trazione: 2980 MPa ISO 527-1-2
Allungamento:	trazione: 1,8% ISO 527-1-2
Resistenza:	a trazione: 60 MPa ISO 527-1-2

Ciclo applicativo

MODALITÀ APPLICATIVE

- Il supporto dovrà presentarsi sano, coeso, resistente e asciutto (umidità < 4%).
- Versare in un contenitore pulito in polietilene/metallo il componente "A" (resina) e poi il componente "B" (indurente) nei corretti rapporti di peso 2:1, utilizzando una bilancia elettronica.
- Mescolare i due componenti utilizzando un'apposita frusta a basso numero di giri per evitare l'inglobamento d'aria, finché la miscela non risulti omogenea e di colore uniforme.
- Dopo la preparazione, **webertec EP100** ha un tempo di lavorabilità (vita di banco) di circa 30 minuti a +23°C e un tempo aperto di 60 min.

Usato come primer.

- Stendere **webertec EP100** in quantità ≥ 300 gr/mq, mediante rullo a pelo corto, attendendo successivamente circa 1 ora, ma non più di 3 ore, per procedere all'operazione successiva. L'aspetto finale del primer dovrà essere quello di un film omogeneo e appiccicoso al tatto, distribuito in modo uniforme su tutta la superficie: ripassare più volte fino ad ottenere uno strato superficiale filmogeno omogeneo.

Usato come impregnante/adesivo.

- Da usare esclusivamente con il nastro in carbonio **webertec U620HT** per realizzare il sistema **webertec CFRP/620**. Applicare con un rullo a pelo corto uno strato di resina in quantità ≥ 600 gr/mq.
- Sullo strato di resina ancora fresco, stendere e schiacciare il tessuto scelto utilizzando il rullino scanalato frangibolle.
- Rullare sempre nella direzione delle fibre esercitando una lieve pressione e facendo attenzione a non spostare il tessuto. Procedere fino a quando la resina emerge tra le fibre e le impregna completamente. Eliminare ogni bolla d'aria eventualmente intrappolata tra il tessuto e il supporto.
- Ripetere tutte le fasi precedenti per il numero di strati previsti, lavorando sempre fresco su fresco.
- Ripetere tutte le fasi precedenti per il numero di strati previsti, lavorando sempre fresco su fresco.

Avvertenze e raccomandazioni

- Non usare a temperature al disotto di 7°C e con umidità alta.
- La lavorabilità è fortemente influenzata dalle temperature, si consiglia di climatizzare a 20°C il prodotto per almeno 12 ore prima dell'applicazione in ambienti caldi o freddi.
- Miscelare piccoli quantitativi per volta.
- L'acetone è il solvente più indicato per pulire gli attrezzi.
- Usare opportuni DPI.

Voce di Capitolato

Epossidico bi-componente da utilizzarsi come primer e impregnante/adesivo (tipo webertec EP100 della Saint-Gobain Italia S.p.A.) per applicare i nastri in carbonio dei sistemi CFRP (tipo webertec CFRP della Saint-Gobain S.p.A.).

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Adesione:	al calcestruzzo: 3MPa (rottura del cls)
Resistenza a compressione:	60 MPa ASTM D 695
Allungamento:	trazione: 1,8% ISO 527-1-2
Modulo elastico:	a trazione: 2980 MPa ISO 527-1-2
Resistenza :	a trazione: 60 MPa ISO 527-1-2
Peso specifico:	1,05 \pm 0,05 Kg/l (A+B)

Saint-Gobain Italia S.p.A.

Via Giovanni Bensi 8, 20152 Milano
sg-italia@saint-gobain.com | www.it.weber

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939
Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.