



webertec connettoreC

Tubolare in fibre di carbonio ad alta tenacità.

- Elevata resistenza a trazione.
- Ottima resistenza alla fatica.
- Maneggevole, leggero e facile da tagliare.
- Abbinabile con tutti i sistemi **webertec CFRP**.

CAMPI DI IMPIEGO

Tubolare di fibre in carbonio ad alta tenacità, formato da filamenti unidirezionali contenuti in una garza in poliestere. Inseriti all'interno dell'elemento da rinforzare, mediante impregnazione e inghisaggio con le resine epossidiche **webertec EP**, garantiscono la "connessione strutturale" tra i sistemi di rinforzo CFRP e i supporti.

Il tubolare è disponibile in diametri esterni di 6, 8, 10 mm per 10 m di lunghezza. Il connettore può essere abbinato a tutti i tessuti in carbonio del sistema **webertec CFRP**.

CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

Confezioni: | scatola con tubolare da 10 m

Ciclo applicativo

MODALITÀ APPLICATIVA.

• I fori devono essere realizzati nella fase iniziale dell'intervento. Dovranno avere un diametro indicativamente di 1,5 volte il diametro del connettore e una profondità minima di ancoraggio di 20 cm, in base alla tipologia della struttura e secondo quanto indicato dal Progettista. Dovranno inoltre essere idoneamente puliti con aria compressa e con l'utilizzo di uno scovolino. Si suggerisce l'utilizzo di spie per la successiva individuazione dei fori.

DATI TECNICI*

Modulo elastico:	≥ 230 GPa
Resistenza:	trazione ≥4800 MPa
Diametro:	webertec connettoreC8: 8 mm webertec connettoreC10: 10 mm
Lunghezza:	connettore 10 mt
Peso:	webertec connettoreC8: 43 ±5% gr/ml; webertec connettoreC10: 53 ±5% gr/ml
Area equivalente tessuto secco:	webertec connettore C8: 21,24 mmq webertec connettore C10: 26,70 mmq

• I connettori **webertec connettoreC** devono essere tagliati a misura in precedenza, considerando una lunghezza totale pari alla profondità del foro più ulteriori 20 cm per lo sfiocco o lunghezze superiori su indicazione del Progettista.

- Successivamente si potrà procedere all'impregnazione del connettore con **webertec EP100**, facendo attenzione a non sporcare di resina la parte destinata allo sfiocco. L'impregnazione potrà avvenire per immersione nella resina, in caso di realizzazione di connettore non passante, o mediante spennellatura nel caso di connettore passante. Successivamente procedere all'inghisaggio del connettore. Nel caso non fosse possibile operare a fresco è necessario spolverare con sabbia al quarzo e lasciare indurire per un giorno, al fine di aumentarne l'adesione.
- Rimuovere le spie e procedere all'iniezione nei fori con la resina **webertec EP100** avendo cura di spennellare anche il "gambo" del connettore quando questo sia stato spolverato con sabbia al quarzo. Riempire il foro e inserire il connettore finché la resina non fuoriesce e rimuoverne poi l'eccesso. Per l'inserimento del connettore con resina fresca risulta agevole aiutarsi con una barretta metallica. Per fori su supporti compatti, a pavimento e/o leggermente inclinati è possibile utilizzare **webertec EP100** per collaggio, diversamente, per applicazioni sopra-testa è consigliabile la resina tixotropica **webertec EP300**.

- Infine procedere allo sfiocco del connettore, aprendo a raggiera/ventaglio la restante parte del fiocco al di sopra della struttura/rinforzo già impregnata con **webertec EP100** e procedere all'impregnamento completo delle fibre. Nel caso sia previsto un rivestimento è opportuno spolverare le superfici ancora fresche di resina con sabbia al quarzo.
- Per le murature: rimuovere le spie e procedere all'iniezione dei fori con l'ancorante in vinilestere **webertec ancoranteV**, inserire la parte rigida del connettore ruotandola durante l'inserimento in modo da favorirne l'impregnazione finché la resina non fuoriesce e rimuoverne poi l'eccesso.

Avvertenze e raccomandazioni

Prodotto per uso professionale.
 Maneggiare con attenzione ed indossare opportuni DPI.
 Conservare in luogo protetto dalle condizioni ambientali.

Voce di Capitolato

Connettore di forma tubolare realizzato con fibre di carbonio ad alta tenacità, contenuti in una garza in poliestere (tipo webertec connettoreC della Saint-Gobain Italia S.p.A.). Inseriti all'interno delle murature, in abbinata ad una resina epossidica bi componente (tipo webertec EP della Saint-Gobain Italia S.p.A.), garantiscono la connessione strutturale dei sistemi di rinforzo adottati. In funzione dell'intervento si potrà scegliere un connettore di diametro 6-8-10mm.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Modulo elastico:	≥ 230 GPa
Resistenza :	trazione ≥4800 MPa
Area equivalente tessuto secco:	webertec connettore C8: 21,24 mmq webertec connettore C10: 26,70 mmq

Saint-Gobain Italia S.p.A.

Via Giovanni Bensi 8, 20152 Milano
 sg-italia@saint-gobain.com | www.it.weber

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939
 Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155
 Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.