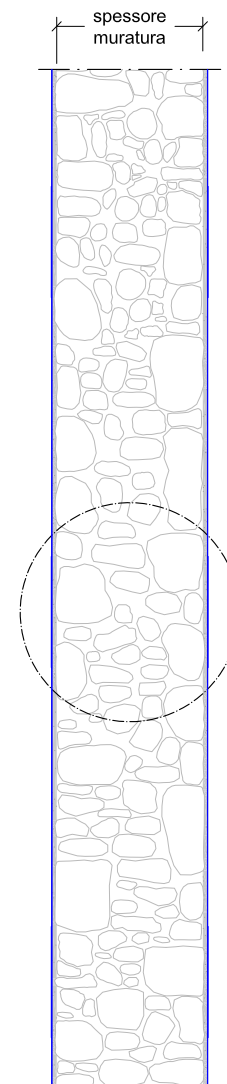
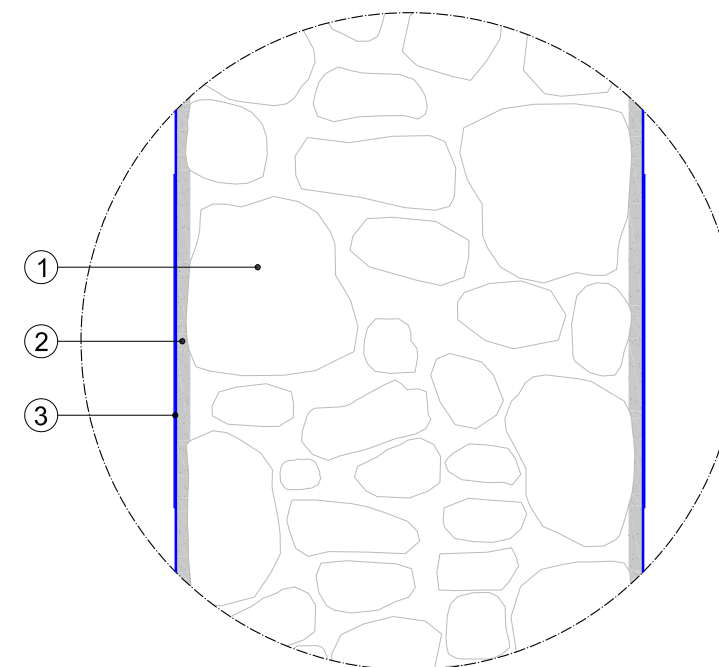


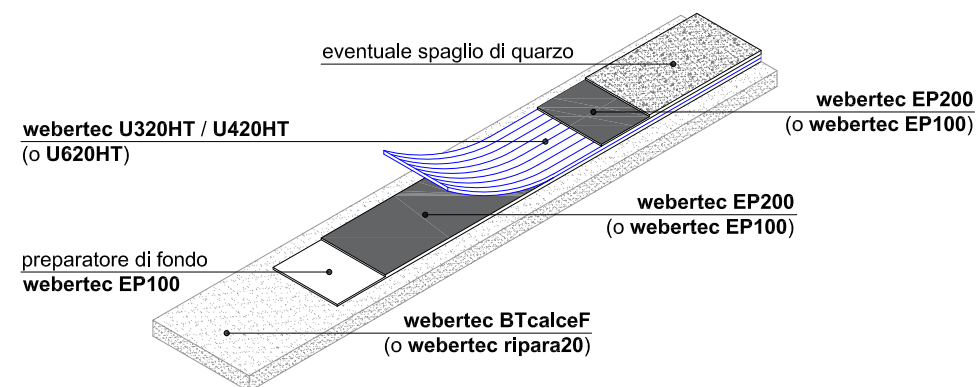
PROSPETTO DELLA MURATURA



SEZIONE A-A'



SEZIONE A-A' (DETTAGLIO)



STRATIGRAFIA DI POSA SISTEMA webertec CFRP

**LEGENDA**

1. Muratura
2. Regolarizzazione con **webertec BTcalceF** (o **webertec ripara20**)
3. **webertec CFRP/320** o **CFRP/U420HT** o **CFRP/U620HT**

**APPLICAZIONE SISTEMA WEBERTEC CFRP**

- a. Preparazione del supporto
  - Disintonatura della muratura fino al rinvenimento degli elementi strutturali e accurata pulizia;
  - Riparazione di eventuali lesioni o rotture per ripristinare la continuità strutturale mediante rincoccio con scaglie di materiale idoneo e **webertec BTcalceF**;
  - Accurata depolverazione mediante aspirazione e successiva umidificazione del supporto;
  - Livellamento del supporto mediante esecuzione di "piste" con **webertec ripara20** o **webertec BTcalceF** in funzione della tipologia dell'elemento strutturale. Nelle zone interessate dal livellamento si suggerisce di scarnificare i giunti di malta esistenti per una profondità di circa 15 mm;
- b. Taglio a misura e preparazione delle varie strisce dei tessuti;
- c. Stesura del primer **webertec EP100** in quantità  $\geq 300$  g/mq, con rullo a pelo corto, attendendo 1+3 ore per l'operazione successiva;
- d. Applicazione (rullo a pelo corto) di uno strato di **webertec EP200**:  $\geq 300$  g/mq per il tessuto **webertec U320HT**;  $\geq 400$  g/mq per il tessuto **webertec U420HT**; Oppure applicazione di uno strato di **webertec EP100** in quantità:  $\geq 600$  g/mq per il tessuto **webertec U620HT**;
- f. Stesura e schiacciamento del tessuto sullo strato di resina ancora fresco. Applicare un secondo strato di resina per completare l'impregnazione del tessuto. Ripetere le fasi per il numero di strati previsti, lavorando sempre fresco su fresco;
  - per le giunzioni di testa, sovrapporre i lembi di 30 cm;
  - per le giunzioni laterali è sufficiente accostare i bordi dei rinforzi;
- g. Finitura. In previsione del rivestimento spolverare le superfici ancora fresche di resina con sabbia al quarzo.

**CARATTERISTICHE DEI MATERIALI**

	grammatura fibre	spessore equivalente tessuto secco	resistenza meccanica a trazione tessuto secco	modulo elastico a trazione tessuto secco	allungamento a rottura tessuto secco
<b>U320HT</b>	300 g/mq	0,16 mm	$\geq 5100$ Mpa	$\geq 245$ Gpa	2,10%
<b>U420HT</b>	400 g/mq	0,22 mm	$\geq 5100$ Mpa	$\geq 245$ Gpa	2,10%
<b>U620HT</b>	600 g/mq	0,34 mm	$\geq 5100$ Mpa	$\geq 245$ Gpa	2,10%

NOTA: Tutti i particolari costruttivi e le soluzioni tecniche illustrate nel presente disegno sono proposti da Saint-Gobain Italia S.p.A. a supporto della progettazione, hanno scopo puramente illustrativo e non costituiscono parti del progetto esecutivo. Tutte le misure e le quote devono essere stabilite nel progetto esecutivo, verificate in cantiere e concordate con il Progettista e la Direzione Lavori.

Verificare sempre l'aggiornamento dei dati tecnici di ciascun prodotto e soluzione consultando l'ultima versione delle schede tecniche e della documentazione reperibili sui siti: [it.weber-gyproc.it](http://it.weber-gyproc.it) - [isover.it](http://isover.it)