



**LEGENDA**

1. pilastro in C.A.
2. trave in C.A.
3. rinforzo in foglio con **webertec CFRP/320/420/620**
4. fazzoletto con **webertec CFRP/380**
5. fasciatura con **webertec CFRP/320/420/620**

**APPLICAZIONE SISTEMA WEBERTEC CFRP**

- a. Rimozione e ricostruzione del substrato
  - Rimuovere il calcestruzzo ammalorato, lo strato deteriorato dalle armature ossidate e trattare la superficie con **webertec fer**;
  - Ricostruire eventuali volumi mancanti di calcestruzzo con malte da ripristino **webertec ripara**;
  - Sigillare le fessure di ampiezza superiore a 0,5 mm con **webertec EP100**;
- b. Preparazione del substrato
  - Il supporto deve presentarsi sano, coeso, resistente, asciutto nonché privo di tracce di disarmani, olii, grassi, lattime di cemento, parti friabili in distacco e qualsiasi elemento che possa compromettere l'adesione del rinforzo;
  - Arrotondare spigoli, angoli esterni e interni con raggio minimo di 20 mm, levigando o ricostruendo la parte con malte epossidiche o cementizie della gamma **webertec**;
  - In caso di irregolarità superficiali fino a 5 mm livellare con rasante epossidico **webertec EP300**, previa preparazione con **webertec EP100**;
- c. Taglio a misura e preparazione delle varie strisce dei tessuti;
- d. Stesura del primer **webertec EP100** in quantità  $\geq 300$  g/mq, con rullo a pelo corto, attendendo 1+3 ore per l'operazione successiva;
- e. Applicazione (rullo a pelo corto) di uno strato di **webertec EP200**:  $\geq 300$  g/mq per il tessuto **webertec U320HT**;  $\geq 400$  g/mq per il tessuto **webertec U420HT** e **webertec Q380HT**; Oppure applicazione di uno strato di **webertec EP100** in quantità:  $\geq 600$  g/mq per il tessuto **webertec U620HT**;
- f. Stesura e schiacciamento del tessuto sullo strato di resina ancora fresco. Applicare un secondo strato di resina per completare l'impregnazione del tessuto. Ripetere le fasi per il numero di strati previsti, lavorando sempre fresco su fresco;
  - per le giunzioni di testa, sovrapporre i lembi di 30 cm;
  - per le giunzioni laterali è sufficiente accostare i bordi dei rinforzi;
- g. Finitura. In previsione del rivestimento spolverare le superfici ancora fresche di resina con sabbia al quarzo. A indurimento avvenuto, applicare intonaco cementizio, rasatura cementizia; protezione passiva dal fuoco; controprete interna.

**CARATTERISTICHE DEI MATERIALI**

	grammatura fibre	spessore equivalente tessuto secco	resistenza meccanica a trazione tessuto secco	modulo elastico a trazione tessuto secco	allungamento a rottura tessuto secco
<b>U320HT</b>	300 g/mq	0,16 mm	$\geq 5100$ Mpa	$\geq 245$ Gpa	2,10%
<b>U420HT</b>	400 g/mq	0,22 mm	$\geq 5100$ Mpa	$\geq 245$ Gpa	2,10%
<b>U620HT</b>	600 g/mq	0,34 mm	$\geq 5100$ Mpa	$\geq 245$ Gpa	2,10%
<b>Q380HT</b>	377 g/mq	0,052 mm 0°, -45°, 90°, -45°	$\geq 5100$ Mpa	$\geq 230$ Gpa	2,26%

NOTA: Tutti i particolari costruttivi e le soluzioni tecniche illustrate nel presente disegno sono proposti da Saint-Gobain Italia S.p.A. a supporto della progettazione, hanno scopo puramente illustrativo e non costituiscono parti del progetto esecutivo. Tutte le misure e le quote devono essere stabilite nel progetto esecutivo, verificate in cantiere e concordate con il Progettista e la Direzione Lavori.

Verificare sempre l'aggiornamento dei dati tecnici di ciascun prodotto e soluzione consultando l'ultima versione delle schede tecniche e della documentazione reperibili sui siti: [it.weber-gyproc.it](http://it.weber-gyproc.it) - [isover.it](http://isover.it)